

# Refutura GSM

## Caractéristiques

Refutura GSM est un papier légèrement couché, fabriqué à partir de 100 % de vieux papiers. Le couchage léger présente quelques avantages :

- Il cache les petites inclusions de couleurs.
- La nuance de papier peut être produite avec de plus faibles tolérances.
- La surface du papier est plus homogène.
- Le rendu des images est plus riche en contraste et en brillance (norme d'impression «coated»).
- Cela minimise la bilatéralité des surfaces.

Le haut degré de blancheur pour un papier recyclé, le volume 1,2x, le toucher agréable, la qualité de rendu des images et le comportement stable à l'impression et au traitement permettent d'utiliser Refutura GSM dans de nombreux domaines d'application.

Refutura GSM est produit selon les directives de l'Ange bleu. Outre les directives en matière première fibreuse (par exemple au moins 80 % de matériaux post-consommation), il existe des directives strictes concernant la préparation des fibres. Le désencrage et le blanchiment ne doivent être opérés que dans le cadre de processus et de produits chimiques respectueux de l'environnement. On acceptera alors que les encres d'impression et résidus de vernis ne soient pas tous retirés des fibres. En effet, le détachement d'encres et de vernis d'impression séchées aux UV ne peut se faire que partiellement. Sur le papier, cela se remarque par des inclusions de couleurs.

Par nature, la matière première fibreuse dans les papiers recyclés n'est pas homogène et fluctue en permanence. Grâce à des procédés de production et à des technologies de pointe, Refutura GSM est fabriqué dans une qualité maximale et dans des fourchettes de tolérances très serrées. Néanmoins, les fluctuations physiques des papiers recyclés sont inévitablement plus importantes que sur les papiers en fibres vierges en termes de nuances, de bilatéralité des surfaces, de lissage, de résistance aux piqûres et à la rupture, de volume et de grammage.

## Préresse

Afin d'exploiter pleinement le spectre de couleurs et la qualité du rendu des images, Refutura GSM doit être traité selon la norme «Coated» (papiers couchés). Pour cela, veillez à ce que la couverture maximale de surface ne dépasse pas 280 %. Un profil d'impression ICC qui convertit de manière optimale les données d'image RVB pour ce papier est à votre disposition. La couverture maximale de 280 % est prise en compte dans le profil ICC.

Pour un rendu optimal des images, nous recommandons l'utilisation d'une trame AM 70 à 100. Lors de l'utilisation d'une trame hybrides ou FM, il faut veiller à la taille analogique des éléments restituant l'image. Pour un rendu intense et homogène des sujets pleine surface noirs nous recommandons les paramètres de couleur suivants :  
K 100 %, C 40 % (60 %), M 40 % (60 %), Y 40 %.

### **Impression offset**

Refutura GSM est imprimé selon la norme « Coated » (papiers couchés). Refutura GSM nécessite plus de pression que le réglage de base de la machine à imprimer ne l'indique.

Pour Refutura GSM, nous recommandons d'utiliser des encres à séchage par oxydation ou à séchage par semi-oxydation. Notre vernis de dispersion « Touch mat » a fait ses preuves comme protection pour les traitements ultérieurs exigeants. « Touch mat » offre une protection maximale pour une modification minimale de la surface du papier. Ce vernis permet de tourner les feuilles imprimées relativement vite et de pouvoir procéder rapidement à l'impression du verso. Cependant, veuillez noter que l'utilisation de vernis ne raccourcit pas le temps de séchage de l'encre. Pour des traitements ultérieurs exigeants, prévoyez un temps de séchage d'au moins 24 heures. Le problème de l'abrasion et de la carbonisation est également minimisé en optant pour des qualités de poudre optimales. Avec « Flowstar Type E Ideal », des résultats optimaux ont été obtenus dans la pratique.

Lors de l'impression homogène de motifs chargés des couleurs véritables, l'ordre des couleurs doit être choisie de manière à ce que cette couleur véritable soit imprimée, si possible, sur le dernier groupe d'impression. Pour l'impression de plusieurs couleurs véritables il est préférable d'imprimer les couleurs claires en premier et les couleurs foncées sur les derniers groupes..

### **Impression numérique**

Refutura GSM est idéal pour les applications d'impression numérique. Avec HP-Indigo, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primer avant l'impression (un essai au préalable est recommandée pour les travaux à un ou à deux couleurs). Vous pouvez tout à fait imprimer Refutura GSM en toner à sec et en jet d'encre. Aucune garantie générale pour HP-Indigo, jet d'encre et laser (toner à sec) n'est accordée pour Refutura GSM.

### **Traitement ultérieur**

Refutura GSM convient très bien au traitement ultérieur par toute technique de traitement courante telle que découpe, pliage, agrafage, reliure collée, rainage, gaufrage, etc.