Fiche technique

X-Motion

Caractéristiques

X-Motion est un papier naturel sans bois avec finition de surface et disponible dans les deux nuances White (extrablanc) et Bright (superblanc). La finition de surface offre un rendu d'impression en offset comparable aux qualités de papiers couchés. La surface macroporeuse est très rugueuse ce qui confère au papier d'un volume 1,1 ce toucher unique.

Prépresse

Afin d'exploiter pleinement le spectre de couleurs et la qualité du rendu des images, X-Motion doit être traité selon la norme « Coated » (papiers couchés). Pour cela, veillez à ce que la couverture maximale de surface ne dépasse pas 280 %. Un profil d'impression ICC qui convertit de manière optimale les données d'image RVB pour ce papier est à votre disposition. La couverture maximale de 280 % est prise en compte dans le profil ICC.
Pour un rendu optimal des images, nous recommandons l'utilisation d'une trame AM 70 à 100. Lors de l'utilisation d'une trame hybrides ou FM, il faut veiller à la taille analogique des éléments restituant l'image. Pour un rendu intense et homogène des sujets pleins noirs nous recommandons les paramètres de couleur suivants :
K 100 %, C 40 % (60 %), M 40 % (60 %), Y 40 %.

Impression offset

X-Motion est imprimé selon la norme « Coated » (papiers couchés). La surface rugueuse d'X-Motion nécessite plus de pression que le réglage de base de la machine à imprimer ne l'indique.
La surface macroporeuse d'X-Motion entraîne un comportement à l'abrasion et à la carbonisation plus sensible. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser des encres à séchage par oxydation, ainsi que d'appliquer un vernis de protection. Notre vernis de dispersion « Touch mat » a fait ses preuves comme protection pour les traitements ultérieurs exigeants. « Touch mat » offre une protection maximale pour une modification minimale de la surface et du toucher du papier. Ce vernis permet de tourner les feuilles imprimées relativement vite et de pouvoir procéder rapidement à l'impression du verso. Cependant, veuillez noter que l'utilisation de vernis ne raccourcit pas le temps de séchage de l'encre. Pour des traitements ultérieurs exigeants, prévoyez un temps de séchage d'au moins 24 heures. Le problème de l'abrasion et de la carbonisation est également minimisé en optant pour des qualités de poudre optimales. Avec « Flowstar Type E Ideal » des résultats optimaux ont été obtenus dans la pratique.

Impression numérique

X-Motion est idéal pour les applications d'impression numérique. Avec HP Indigo, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primer avant l'impression (un essai au préalable est recommandée pour les travaux à un ou à deux couleurs). Vous pouvez tout à fait imprimer X-Motion en toner à sec et en jet d'encre. Aucune garantie générale pour HP-Indigo, jet d'encre et laser (toner à sec) n'est accordée pour X-Motion.

Traitement ultérieur

X-Motion convient très bien au traitement ultérieur par toute technique de traitement courante telle que découpe, pliage, agrafage, reliure collée, rainage, gaufrage, etc. Un essai au préalable est recommandée pour le laminage, car la surface macroporeuse en combinaison avec un film sensible risque de créer des bulles d'air.

Fischer Papier AG Letzistrasse 24 9015 St.Gallen +41 71 314 60 60 info@fischerpapier.ch
Fischer Papier AG Industrie Allmend 36 4629 Fulenbach +41 62 387 74 00