

Magno Satin

Caractéristiques

Magno Satin est un papier extrablanc, sans bois, demi-mat et triple couché. Sa présence de longue date sur le marché en fait le papier le plus équilibré dans ce segment. Ainsi, il dispose d'un vaste domaine d'applications en production de prospectus, de magazines et de tirages commerciaux. Magno Satin dévoile pleinement ses atouts lorsque les exigences en matière de rendu d'images, de reproduction fidèle aux valeurs tonales et de mise en feuille homogène sont très élevées. Pour les zones à problèmes typiques des papiers couchés demi-mats, tels que les couleurs écaillées dans les plis et la résistance à la carbonisation et à l'abrasion, Magno Satin présente les meilleurs résultats par rapport à des produits de qualité similaire. Pour des applications plus exigeantes sur le plan physique, Magno Satin doit être recouvert d'un vernis de protection.

Préresse

Afin d'exploiter pleinement le spectre de couleurs et la qualité du rendu des images, Magno Satin doit être traité selon la norme « Coated » (papiers couchés). Pour Magno Satin, nous recommandons le profil ICC PSOCOated_v3.icc (FOGRA51), qui convertit de manière optimale les données d'image RVB pour ce papier. La couverture maximale de 300 % est prise en compte dans le profil ICC. Magno Satin convient parfaitement aux impressions de très haute résolution telles que les trames AM 100. Magno Satin est également prédestiné à l'impression avec des trames FM ou hybrides.

Impression offset

Magno Satin est imprimé selon la norme « Coated » (papiers couchés). Nous recommandons l'utilisation d'encre à séchage semi-oxydatif, c'est-à-dire des encres dont la stabilité en encrier est limitée. Dans de bonnes conditions de presse, même les sujets les plus exigeants, imprimés selon les valeurs standard, doivent répondre aux spécifications d'une épreuve couleur FOGRA51. Magno Satin se prête également idéalement à l'impression avec des encres de couleur.

Nous recommandons l'utilisation d'un vernis de protection pour les traitements ultérieurs impliquant de très fortes contraintes physiques ou pour des applications très exigeantes, par exemple l'extérieur d'une enveloppe.

Impression numérique

Magno Satin est idéal pour les applications d'impression numérique. Pour l'impression en HP-Indigo, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primer avant l'impression. L'impression en toner à sec et en systèmes à jet d'encre est normalement possible sans aucun problème. Magno Satin n'offre toutefois aucune garantie générale pour l'impression numérique. Pour des applications spécifiques, nous recommandons un test d'impression préalable.

Ennobissements

Les vernis partiels au moyen des vernis d'impression, des vernis de dispersion et des vernis UV sont tout à fait possibles. Magno Satin met joliment en valeur les effets mats/brillants. Les laminages se font sans difficulté sur Magno Satin. Magno Satin convient parfaitement aux gaufrages à chaud.

Afin d'éviter une cassure de la couche du papier lors de l'application des gaufrages, il faut veiller à ne pas dépasser la profondeur d'estampage maximale pour les papiers couchés.

Traitement ultérieur

Magno Satin convient très bien pour toutes techniques de finition courantes telle que découpe, pliage, poinçonnage, brochage, reliure collée etc. Pour éviter resp. amoindrir le problème de casser au pli qui est courant avec les papiers couchés, un rainage doit être prévu avant le pliage pour les grammages à partir de 135 g/m².